本技术规格书参数确认后请返回
Please return the document after being validated

编号 Code：

日期 Date：2018.07.23

全封闭旋转式压缩机技术规格书

Specification of Hermetic Rotary Compressor

（参考）

型号 Model：C-1RVN30M0A

代号 Code：802 004 70

客户 Customer：_____

批准 Approval：_____

编制 Designed by	校阅 Checked by	标准化 Standardized by	审核 Reviewed by	批准 Approved by

沈阳中航机电三洋制冷设备有限公司

AVIC ELECTROMECHANICAL(SHENYANG)SANYO REFRIGERATION EQUIPMENT CO., LTD.

1、压缩机规格 SPECIFICATION OF COMPRESSOR

项目 Content			单位 Unit	规格 Specification
压缩机类型 Compressor type				全封闭滚动转子式压缩机（15F） Hermetic Rotary Compressor（15F）
应用 Application				中背压/低背压 Middle Back Pressure /Low Back Pressure
额定功率 Rated output			W	175/300
冷却方式 Cooling type				D.S.H
电源 Power source	相数 Number of phase			DC 变频器电源 DC Inverter circuit （变频器侧：1-220V-50Hz Inverter side: 1-220V-50Hz）
	电压 Rated voltage		V	
	频率 Rated frequency		Hz	
压缩机运转频率范围 Compressor revolution range			S^{-1}	30-100
气缸数 Number of cylinder				1
制冷剂 Refrigerant				R134A/R513A
冷冻机油 Oil				FV68S 或等同品 FV68S or Equivalent
冷冻机油油量 Amount of oil charge			ml	260
整机重量（含油） *Weight (Inc. oil)			kg	（6.8）
气缸容积 Displacement			cm^3	5.6
电动机 Motor	电机类型 Motor type			永磁直流无刷电动机 DC Brushless Motor
	极数 Number of poles			4
	绝缘等级 Electrical insulation		级 CLASS	E
	退磁 Demagnetizing	电流保护数值（推荐） Prevention of Motor Demagnetizing (IO-PEAK amps, recommend.)	A	Max25
		排气温度 Discharge Temp.	℃	95
	*最大许容电流（压缩机每相的最大运转电流） Max allowable current （I_trip amps）		A	7.5
	绕组电阻(at 25℃(77° F)) Winding resistance	C(T)-R	Ω	1.179±5%
		C(T)-S	Ω	1.179±5%
		R-S	Ω	1.179±5%
联接管 Connection tube	吸气管内径 Suction tube(I.D)		mm	I.Dφ9.6
	排气管内径 Discharge tube(I.D)		mm	I.Dφ8.0
	D.S.H 入口内径 D.S.H inlet tube(I.D)		mm	I.Dφ6.5
	D.S.H 出口内径 D.S.H outlet tube(I.D)			I.Dφ6.5

*达到最大许容电流，排气温度≥115℃，即做停机处理/Reach the maximum allowable current, Discharge Temp. ≥115℃, The compressor must stop.

2、性能 RATED PERFORMANCE

		单位 UNIT	60 S^{-1}		备注 Remark
			（*1）	（*1）	
			中背压 Middle Back Pressure	低背压 Low Back Pressure	
制冷能力 Capacity		W	470		±10%
输入功率 Input		W	245		±10%
电流 Current		A	1.56		±10%
能效比 COP		W/W	（1.92）		参考值 Reference
噪声（声压级） Noise(Sound Pressure Level)		dB（A）	62max		四向均值 Average of 4 Directions
振动 Vibration	水平 Horizontal	um	60max		压缩机侧面 Compressor side
	圆周 Circumferential	um	170max		

备注：NOTES

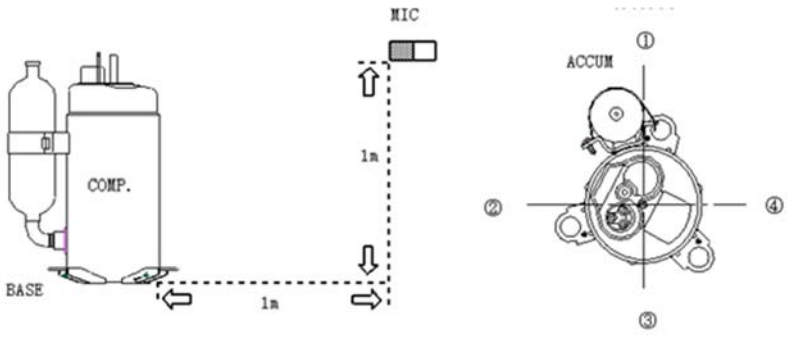
*1 变频器输入侧 The values of DC inverter circuit.

测试工况 Test conditions：

	中背压 Middle Back Pressure		低背压 Low Back Pressure	
	℃	F	℃	
冷凝温度 Condensing temp	54.4	130	54.4	130
蒸发温度 Evaporating temp	-6.7	20	-23.3	-10
膨胀阀前液体温度 Liquid temp. entering expansion valve	30.15	86.3	30.15	86.3
吸气温度 Return gas temp	35.0	95	18.3	65
环境温度 Ambient temp	35.0	95	32.2	90
压缩机冷却方式 Compressor cooling	D.S.H			

噪声测试麦克位置：

Microphone positon



3、一般特性 CHARACTERISTICS

项目 Item	单位 Unit	标准 Criteria	备注
气密试验压力 Leak Tight(No Leakage)(Gauge Pressure)	MPa（G）	2.94	
破坏压力 Hydrostatic Strength(No Leakage)(Gauge Pressure)	MPa（G）	14.71	
绝缘电阻 Insulation Resistance (After Running)	MΩ	Min 100	
耐电压 Dielectric Strength	V	1500(1Minute)	
残留水分 Residual Moisture	mg	Max 80	
杂质残留量 Residual Contamination	mg	Max 20	

(G)：表压 Gauge

4、零件及图纸清单 PARTS AND DRAWING LIST

部件名称 PARTS NAME	数量 Q’TY	图纸代号 PART’S CODE	备注 REMARK	提供 SUPPLY	
压缩机外形图 COMPRESSOR OUTLINE	1	802 004 70		Yes	
标牌 PLATE NAME	1	————		Yes	
接线盒胶垫 GASKET TERMINAL	1	201 2 5303 Q5H 00X		Yes	
接线盒盖 COVER TERMINAL	1	801 2 6194 157 00X		Yes	
M5 螺母 NUT 5	1	801 2 8305 102 00X		Yes	
整体减振胶垫 CUSHION RUB	3	819 2 6920 131 00X		Yes	
底脚安装组合 MTG PARTS LIST RC	——	801 0 1520 295 00X			No
底脚螺栓 SCREW SPECIAL	3	801 2 6917 132 00X			No
底脚螺母 NUT SPECIAL	3	819 0 6920 101 00X			No

*Yes: 提供 Supply

*No: 不提供，仅供参考 Out of supply, for reference

压缩机使用基准(R134a/R513A)

COMPRESSOR APPLICATION STANDARD

(R134a/R513A•MBP•DC INV•Vertical•D.S.H)

为了正确使用 R134a 中温立式旋转式压缩机，特对使用基准和使用界限进行规定。

The following requirements apply to R134a MBP Vertical Type Rotary Compressors. Explain the Standard & standard

*使用基准值：适用于通用状态（具备符合 JIS C9612 或相应标准、过负荷和低温条件等运转条件）下的运转。

Standard: Applicable to operations under conditions in compliance with JIS C 9612 or equivalent conditions (including standard, over-load and low-load conditions).

*使用界限值：适用于过渡条件下（启动时、除霜时）的短时间运转。

Limit: Applicable to transitional short period, such as starting and early stage of defrost mode.

No	项　目 ITEM	使用基准值 Standard	使用界限值 Limit	备　注 Note
1	制冷剂 Refrigerant	R134a/R513A		
2	平均蒸发温度范围 Evaporating Temp.	--10℃～10℃		蒸发器入口、出口的平均温度 (Comp. suction pressure)
3	平均冷凝温度范围 Condensing Temp.	---------	+60℃	冷凝器入口、出口的平均温度 (Comp. discharge pressure)
4	压缩比 Compression RaTio	7Max Except very short period such as pull-down		
5	电机绕组温度 Winding Temp.	115℃Max	125℃Max	
6	外壳底部温度 Shell Bottom Temp.	上限：90℃Max 下限：相对冷凝压力饱和温度+0.5℃以上 Condensing temperature +0.5K Min		冷凝压力为压缩机的排气压力 Condensing pressure is discharge pressure
7	排气温度 Discharge Gas Temp	95℃以下	105℃以下	距压缩机出口 50mm 处排气配管温度 at around 50mm from the Comp.discharge end
8	吸气温度 Suction Gas Temp.	18℃max,吸入气体的过热度为 0.5℃以上 18℃max, Superheat:0.5KMin	无吸入液体而产生的声音（无电流及振动的增加） No excessive noise	距压缩机入口 50mm 处吸气配管温度，满足项目 5、6、7、11 At around 50mm from the comp.suction head Items 5,6,7,and 14 shall be kept
9	供电电压(运转时) Running Voltage	Within±10% of rated voltage		Voltage at the Comp. terminals
10	供电电压(启动时) Starting Voltage	85% of rated voltage Min		Dropped voltage at the comp. terminals
11	开/停周期 On/Off Period	运转时间：至少应使油面回到指定油位所需的时间 ON period: Until the oil level returns center of the cylinder 停止时间：至少应使高低压达到平衡所需的时间 OFF period: Until pressure balance is obtained		1 个周期：10 分钟以上 停止时间：3 分钟以上 At least 7minutes－ON/ 3 minutes －OFF is recommendable.
12	制冷剂封入量 Refrigerant Charge	油/制冷剂质量比 0.35 以上 Oil/Refrigerant(wt.)≧0.35		油比重为 0.94kg/L Gravity of the oil :0.94 kg/L
13	启停频度 Action cycle	20 万个周期以下 200000 cycles Max		

14	压缩机油面 Minimum Oil Level	单缸：气缸中部以上 1cyl：center of the cylinder 双缸：上气缸中部以上 2cyl：center of the up cylinder	单缸：不低于下轴承法兰面 1cyl：Top of the Bearing flank 双缸：下气缸中部以上 2cyl：center of the low cylinder	
15	异常压力上升 Pressure Rise	15F/20F：3.43MPa（G）Max		热交换器风扇停止等 ex. Condenser fan motor failure
16	水分 System Moisture Level	200ppm Max		
17	非冷凝气体 System non condensate gas Level	制冷回路中非冷凝气体在 1%（容积比） 以下 残留氧气 0.1%（容积比） 以下 1 Vol.% Max Residual Oxygen 0.1Vol.% Max		抽真空 24 小时后真空度应在 1.01KPa 以下 24 hrs. after vacuuming: 1.01kPa Max
18	倾斜 Tilt	使用时压缩机的倾斜在 5° 以内 5 deg. Max		
19	其他 Other	◆为防止停止时冷冻机油和制冷剂倒流到吸入侧，压缩机和特别设置储液器之间安装单向阀。 ◆ To prevent the refrigerant and oil flowing back when compressor is stopped. One-way Valve should be set between assistant stank and compressor。 为防止停止时液态制冷剂流入蒸发器,在膨胀阀前(毛细管弯管处)安装电磁阀。 To prevent Liquid refrigerant inflow evaporator when compressor is stopped. Between expansion valve(capillary tube) and receiver tank(condenser),solenoid valve shall be installed。 抽真空在高压侧和低压侧两侧进行，在冷凝器出口侧封入液态制冷剂。 ◆Evacuate internal section in the refrigeration system from high and low pressure sides and charge refrigerant liquid from condenser outlet side 封入制冷剂后 15 分钟以内进行 1 分钟以上的连续运转。 ◆Do idle running for at least one minutes within 15 minutes after refrigerant charge		

备注 Remarks：

1.运转频率 Operating Frequency

(1)按额定的运转频率运行

Frequency range in the Approval Sheet shall be carefully observed.

(2) 压缩机应在允许使用频率范围内使用；尽管没有明确规定△f/△t，但在 50 到 75s-1 频率范围内应至少运转 30 秒钟，以确保供油充足

Though the step △f/△t is not specified ,operate for at least 30 seconds at a frequency between 50 and 75s-1 to prevent oil shortage.

2.压缩机电源

Power Supply to Compressor

(1) 压缩机只能在专用的驱动器下使用，不能施加商用电源

You shall be used the DC Inverter circuit. (Do not supply commercial power source.)

3. 安装注意事项 Compressor installation notes

(1) 压缩机在开封状态下，请勿放置 15 分钟以上

Installation shall be completed within 15 minutes, after removing the rubber plugs.

(2) 压缩机请勿压缩空气

Do not compress air.

(3) 压缩机在真空状态下请勿通电；

Do not energize under vacuumed condition.

(4) 压缩机在搬运时，请勿严重倾斜、跌落或受冲出

Do not tilt over when carrying.

(5) 请勿损坏压缩机的涂装表面、接线盒盖及气液分离器等

Do not remove the paint、Cover、Accumulate.

(6) 禁止压缩机反转

Do not revers compressor operation.

(7) 制冷剂应从制冷系统冷凝器的尾端注入，而不能直接注入压缩机；

Refrigerant should be charged from the end of condenser of refrigerating systems. Never charge refrigerant to the compressor directly

(8) 配管（铜管）应力推荐如下

Copper Piping Stress (half amplitude).

启动/停止时 Start & Shutdown：34.32N/mm²Max

运转 Run ：12.26N/mm²Max

压缩机使用基准(R134a)

COMPRESSOR APPLICATION STANDARD

(R134a•LBP•DC INV•Vertical•D.S.H)

为了正确使用 R134a 低温立式旋转式压缩机，特对使用基准和使用界限进行规定。

The following requirements apply to R134a LBP Vertical Type Rotary Compressors. Explain the Standard & standard

*使用基准值：适用于通用状态（具备符合 JIS C9612 或相应标准、过负荷和低温条件等运转条件）下的运转。

Standard: Applicable to operations under conditions in compliance with JIS C 9612 or equivalent conditions (including standard, over-load and low-load conditions).

*使用界限值：适用于过渡条件下（启动时、除霜时）的短时间运转。

Limit: Applicable to transitional short period, such as starting and early stage of defrost mode.

No	项　目 ITEM	使 用 基 准 值 Standard	使 用 界 限 值 Limit	备　注 Note
1	制冷剂 Refrigerant	R134a		
2	平均蒸发温度范围 Evaporating Temp.	-25℃～5℃		蒸发器入口、出口的平均温度 (Comp. suction pressure)
3	平均冷凝温度范围 Condensing Temp.	---------	+60℃	冷凝器入口、出口的平均温度 (Comp. discharge pressure)
4	压缩比 Compression RaTio	14.5Max Except very short period such as pull-down		
5	电机绕组温度 Winding Temp.	115℃Max	125℃Max	
6	外壳底部温度 Shell Bottom Temp.	上限：90℃Max 下限：相对冷凝压力饱和温度+0.5℃以上 Condensing temperature +0.5K Min		冷凝压力为压缩机的排气压力 Condensing pressure is discharge pressure
7	排气温度 Discharge Gas Temp	95℃以下	105℃以下	距压缩机出口 50mm 处排气配管温度 at around 50mm from the Comp.discharge end
8	吸气温度 Suction Gas Temp.	18℃max,吸入气体的过热度为 0.5℃以上 18℃max, Superheat:0.5KMin	无吸入液体而产生的声音（无电流及振动的增加） No excessive noise	距压缩机入口 50mm 处吸气配管温度，满足项目 5、6、7、11 At around 50mm from the comp.suction head Items 5,6,7,and 14 shall be kept
9	供电电压(运转时) Running Voltage	Within±10% of rated voltage		Voltage at the Comp. terminals
10	供电电压(启动时) Starting Voltage	85% of rated voltage Min		Dropped voltage at the comp. terminals
11	开/停周期 On/Off Period	运转时间：至少应使油面回到指定油位所需的时间 ON period: Until the oil level returns center of the cylinder 停止时间：至少应使高低压达到平衡所需的时间 OFF period: Until pressure balance is obtained		1 个周期：10 分钟以上 停止时间：3 分钟以上 At least 7minutes－ON/ 3 minutes －OFF is recommendable.
12	制冷剂封入量 Refrigerant Charge	油/制冷剂质量比 0.35 以上 Oil/Refrigerant(wt.)≧0.35		油比重为 0.94kg/L Gravity of the oil :0.94 kg/L
13	启停频度 Action cycle	20 万个周期以下 200000 cycles Max		

14	压缩机油面 Minimum Oil Level	单缸：气缸中部以上 1cyl：center of the cylinder 双缸：上气缸中部以上 2cyl：center of the up cylinder	单缸：不低于下轴承法兰面 1cyl：Top of the Bearing flank 双缸：下气缸中部以上 2cyl：center of the low cylinder	
15	异常压力上升 Pressure Rise	15F/20F：3.43MPa（G）Max		热交换器风扇停止等 ex. Condenser fan motor failure
16	水分 System Moisture Level	200ppm Max		
17	非冷凝气体 System non condensate gas Level	制冷回路中非冷凝气体在 1%（容积比） 以下 残留氧气 0.1%（容积比） 以下 1 Vol.% Max Residual Oxygen 0.1Vol.% Max		抽真空 24 小时后真空度应在 1.01KPa 以下 24 hrs. after vacuuming: 1.01kPa Max
18	倾斜 Tilt	使用时压缩机的倾斜在 5° 以内 5 deg. Max		
19	其他 Other	◆为防止停止时冷冻机油和制冷剂倒流到吸入侧，压缩机和特别设置储液器之间安装单向阀。 ◆ To prevent the refrigerant and oil flowing back when compressor is stopped. One-way Valve should be set between assistant stank and compressor。 为防止停止时液态制冷剂流入蒸发器,在膨胀阀前(毛细管弯管处)安装电磁阀。 To prevent Liquid refrigerant inflow evaporator when compressor is stopped. Between expansion valve(capillary tube) and receiver tank(condenser),solenoid valve shall be installed。 抽真空在高压侧和低压侧两侧进行，在冷凝器出口侧封入液态制冷剂。 ◆Evacuate internal section in the refrigeration system from high and low pressure sides and charge refrigerant liquid from condenser outlet side 封入制冷剂后 15 分钟以内进行 1 分钟以上的连续运转。 ◆Do idle running for at least one minutes within 15 minutes after refrigerant charge		

备注 Remarks：

1.运转频率 Operating Frequency

(1)按额定的运转频率运行

Frequency range in the Approval Sheet shall be carefully observed.

(2) 压缩机应在允许使用频率范围内使用；尽管没有明确规定△f/△t，但在 50 到 75s-1 频率范围内应至少运转 30 秒钟，以确保供油充足

Though the step △f/△t is not specified ,operate for at least 30 seconds at a frequency between 50 and 75s-1 to prevent oil shortage.

2.压缩机电源

Power Supply to Compressor

(1) 压缩机只能在专用的驱动器下使用，不能施加商用电源

You shall be used the DC Inverter circuit. (Do not supply commercial power source.)

3. 安装注意事项 Compressor installation notes

(1) 压缩机在开封状态下，请勿放置 15 分钟以上

Installation shall be completed within 15 minutes, after removing the rubber plugs.

(2) 压缩机请勿压缩空气

Do not compress air.

(3) 压缩机在真空状态下请勿通电；

Do not energize under vacuumed condition.

(4) 压缩机在搬运时，请勿严重倾斜、跌落或受冲出

Do not tilt over when carrying.

(5) 请勿损坏压缩机的涂装表面、接线盒盖及气液分离器等

Do not remove the paint、Cover、Accumulate.

(6) 禁止压缩机反转

Do not revers compressor operation.

(7) 制冷剂应从制冷系统冷凝器的尾端注入，而不能直接注入压缩机；

Refrigerant should be charged from the end of condenser of refrigerating systems. Never charge refrigerant to the compressor directly

(8) 配管（铜管）应力推荐如下

Copper Piping Stress (half amplitude).

启动/停止时 Start & Shutdown：34.32N/mm² Max

运转　　Run　　：12.26N/mm² Max

电线的选定

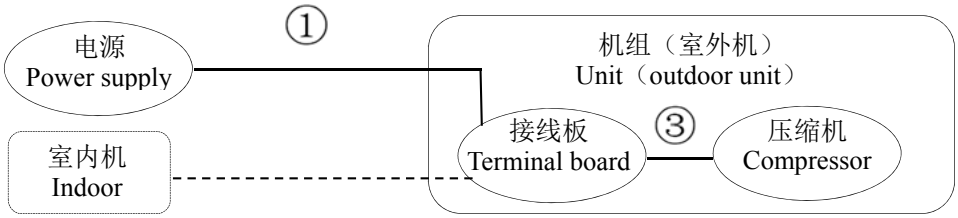
SELECTION OF ELECTRICAL WIRE

压缩机启动时会产生很大的电流，从而造成电压下降，因为电压下降的大小有时可能会造成压缩机启动困难，所以，根据电动机启动电流，推荐 2 项的电线规格选定表

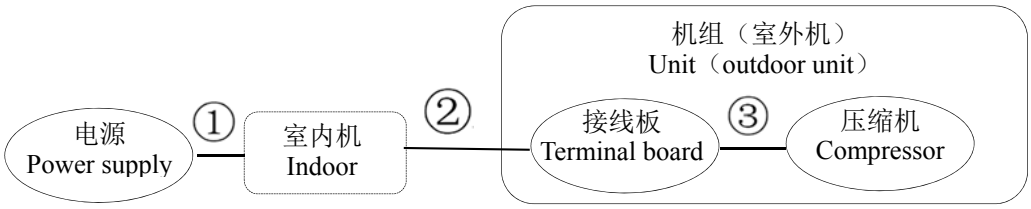
The voltage drop will be occurred due to the large current at the compressor starting. It should be difficult to start the compressor depending upon the voltage drop level, Therefore ,we would recommend you to select the wire size from the below “electrical wire size selection table” which is depended on motor`s starting current.

1、系统型式 Type of unit

（01）一体型系统和商用系统 Window & Commercial Type unit



（02）分体型系统 Split type(Separate type)



2、电线尺寸选定表 Selection of electrical wire's size table

启动电流(A) Starting Current	配线规格 Size of electrical wire (mm^2)							
	记号①或记号①+②（耐热温度60℃以上） Remark③ or Remark①and②(heat-resistance Temperature:"60℃"min.)							记号③ (耐热温度120℃以上) Remark③ (heat-resistance temperature: "120℃"min.)
	3m max	5m max.	10m max	15m max.	20m max	30m max.	50m max	1m max.
20max	2.0	2.0	2.0	2.0	3.5	5.5	8.0	2.0
30max	↑	↑	↑	3.5	5.5	↑	14.0	↑
40max	↑	↑	3.5	5.5	↑	8.0	↑	↑
50max	↑	↑	↑	↑	8.0	14.0	22.0	↑
60max	↑	↑	5.5	↑	↑	↑	↑	↑
70max	3.5	3.5	↑	8.0	14.0	↑	↑	3.5
80max	↑	↑	↑	↑	↑	22.0	30.0	↑
90max	↑	↑	↑	14.0	↑	↑	↑	↑
100max	↑	↑	8.0	↑	↑	↑	38.0	↑
110max	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
120max	↑	5.5	↑	↑	22.0	30.0	↑	↑

3、有关接地的注意事项Caution of ground

压缩机中装有本公司确认的电机保护装置，但电机保护装置并不是全部都能保护，由于种种原因，电机有时也可能有损伤，所以请在成品、机器等上设置接地部件，安装时请务必接地。

Compressor shall be used the motor protector which our company approved. This motor protector does not cover the protection against all. Due to the various factors the compressor's motor may occur to burn out. Therefore, please be sure that the production shall be designed with the ground and installed it in the field.

电机常数

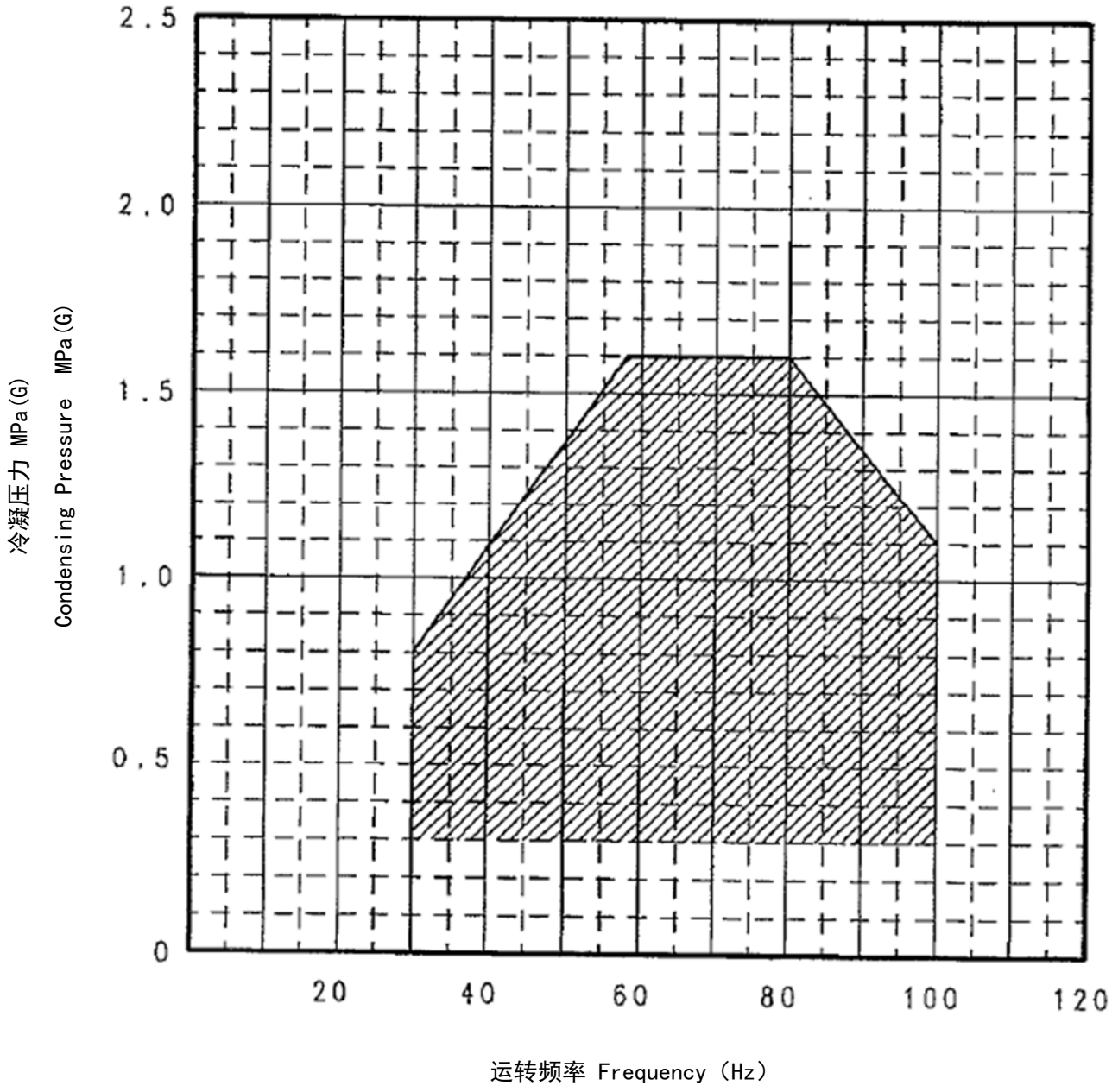
MOTOR PARAMETERS OF COMPRESSOR

序号 No.	项目 Item	单位 Unit	参数 Parameter		
1	电机极数 Motor Pole	[极] Poles	4		
2	电阻（注：单相） Winding Resistance（per-phase）	[Ω]	0.590		
3	Ld（注：单相） Inductance_ Ld（per-phase）	Ld [mH]	I=2.5A	I=2.5A	I=2.5A
			8.74	8.74	8.74
4	Lq（注：单相） Inductance_ Lq（per-phase）	Lq [mH]	I=2.5A	I=2.5A	I=2.5A
			11.21	11.21	11.21
5	感应电压常数Ke（端子间） Voltage Constant	(Vrms/krpm)	33.44		
6	惯量 Inertia	J [kg·m^2]	2.59E-04		
7	转矩常数 Torque constant	[N.m/A]	0.520		
8	最大转速 Maximum Speed	[rps]	100		
9	最小转速 Minimum Speed	[rps]	30		
10	退磁电流（峰值） Demagnetizing Current	Apeak	25（110℃）		
11	磁铁类型 Magnet Type		NdFeB		

压缩机运行范围

COMPRESSOR RUNNING ENVELOPE

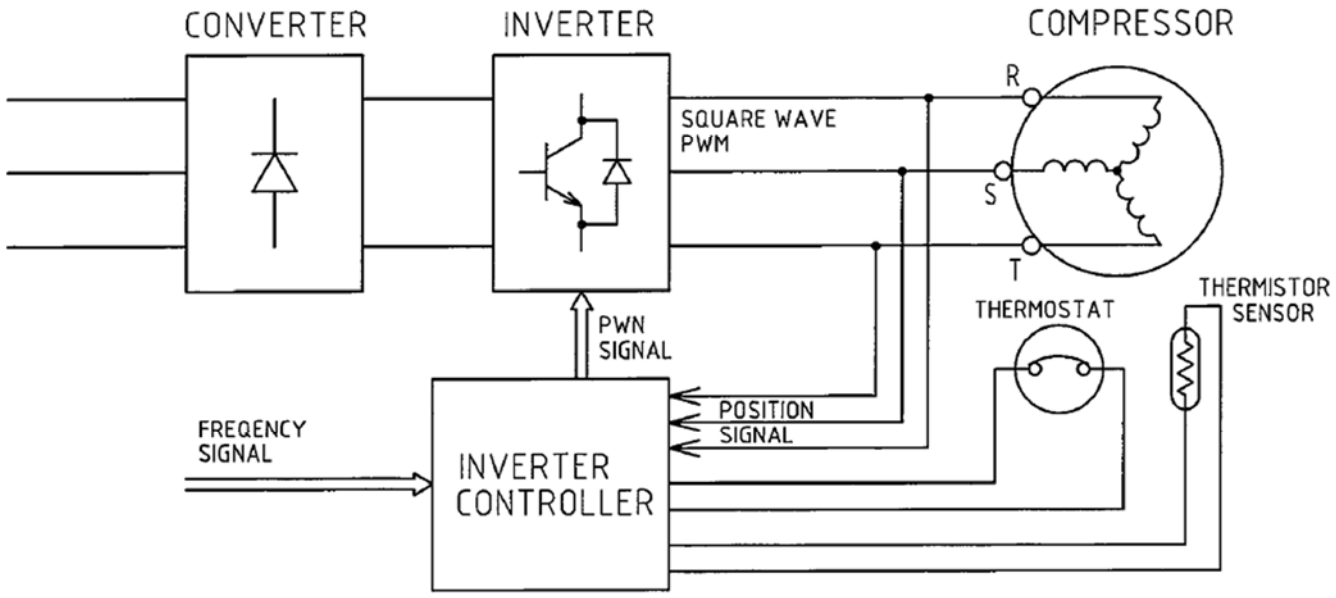
R134a

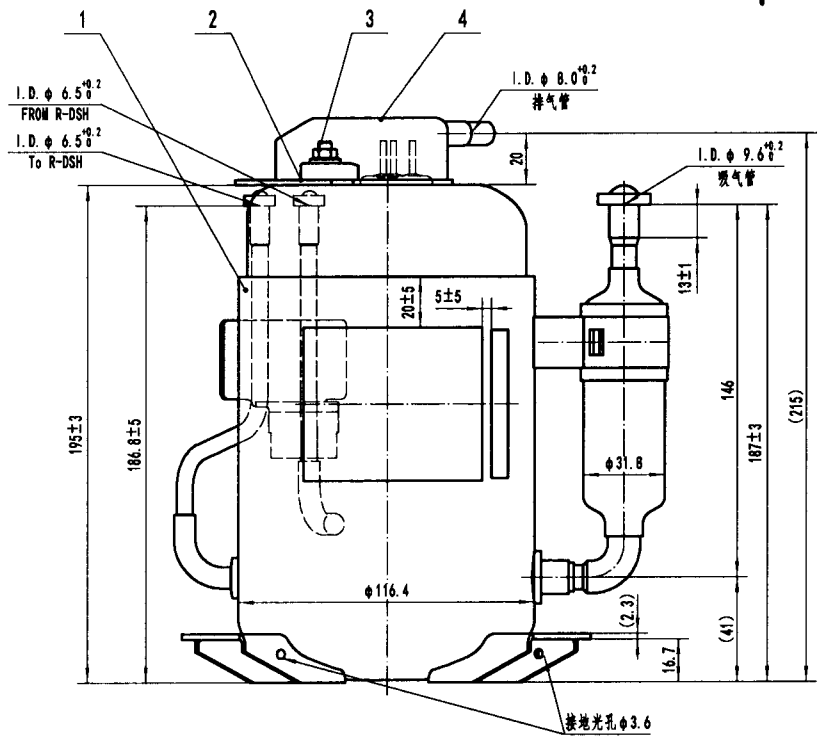


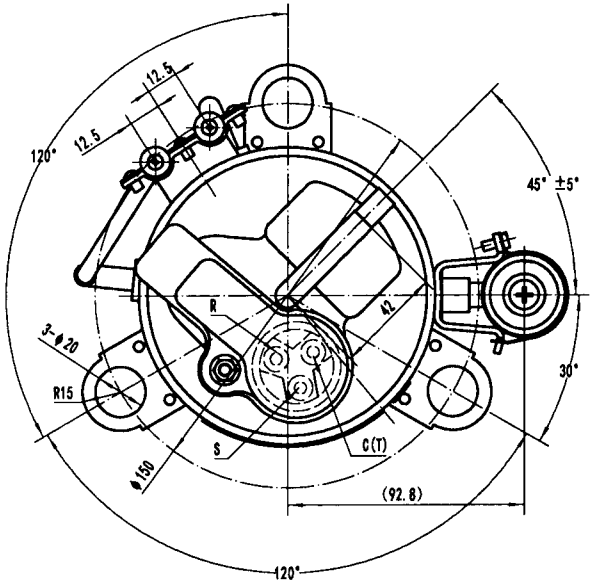
电气原理图

ELEC PARTS LIST RC

WIRING DIAGRAM







技术要求

1. 注入FV68S冷冻机油260ml±10ml，在上盖组件表面印注油标记“NRO”；
2. 封入0.098MPa(G)(1kgf/cm²G)的高纯氮气，并用胶塞封住吸、排气口；
3. M5螺母的紧固力矩为15-20kgf.cm；
4. 未注尺寸公差±2，未注角度公差±2°。

序号	代号	名称	数量	材料	备注
4	201 2 5303 Q5H 00X	接线盒胶垫	1		
3	801 2 8305 102 00X	M5螺母	1		
2	801 2 6194 157 00X	接线盒盖	1		
1	802 004 70	压缩机	1		

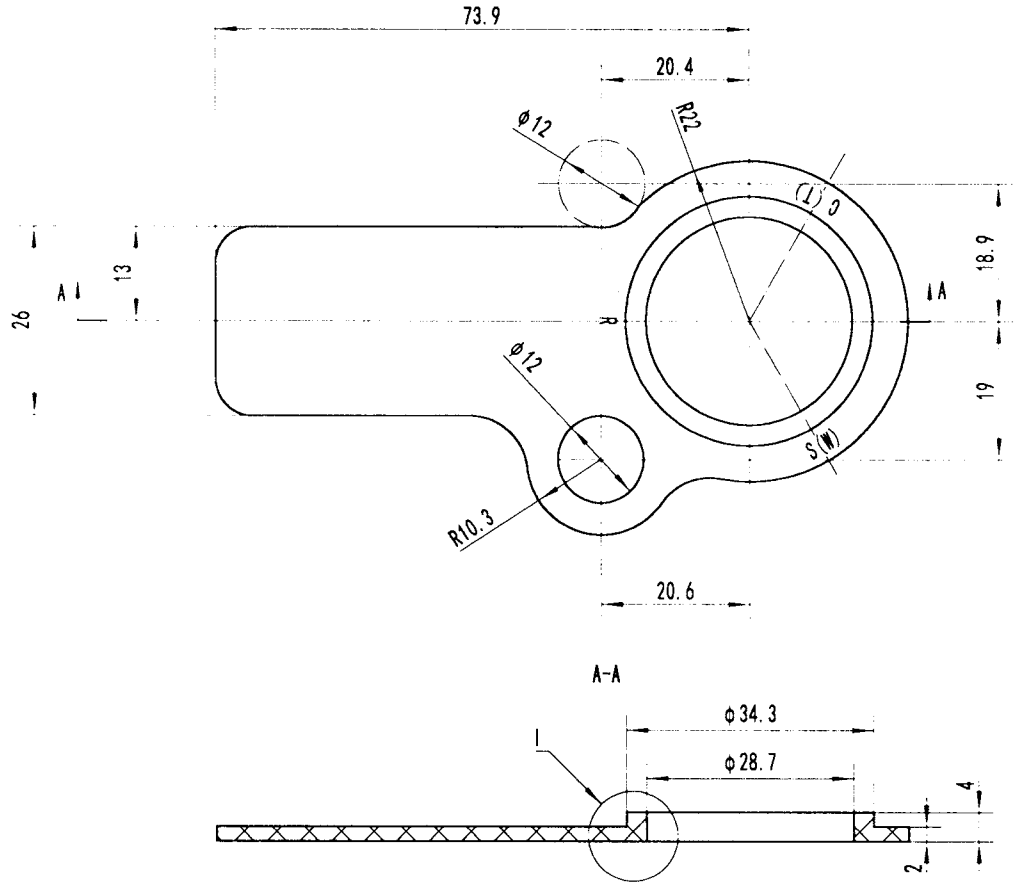
标记	处数	更改	分区	日期
设计		张军	标准化	2016.2.23
日期		2016.1.25	日期	2016.2.23
审核		程龙	批准	2016.2.23
工艺会签			日期	2016.2.23

压缩机外形图

202 0 6913 AJK 00X

图样标记	重量	比例
		1:2
共 1 张	第 1 张	

沈阳申威机电三洋制冷设备有限公司



技术要求

1. 硬度为HS70±5。
2. 颜色为黑色。

标记	处数	变更	分区	日期
设计			标准化	
日期			日期	
审核			批准	
工艺会签			日期	

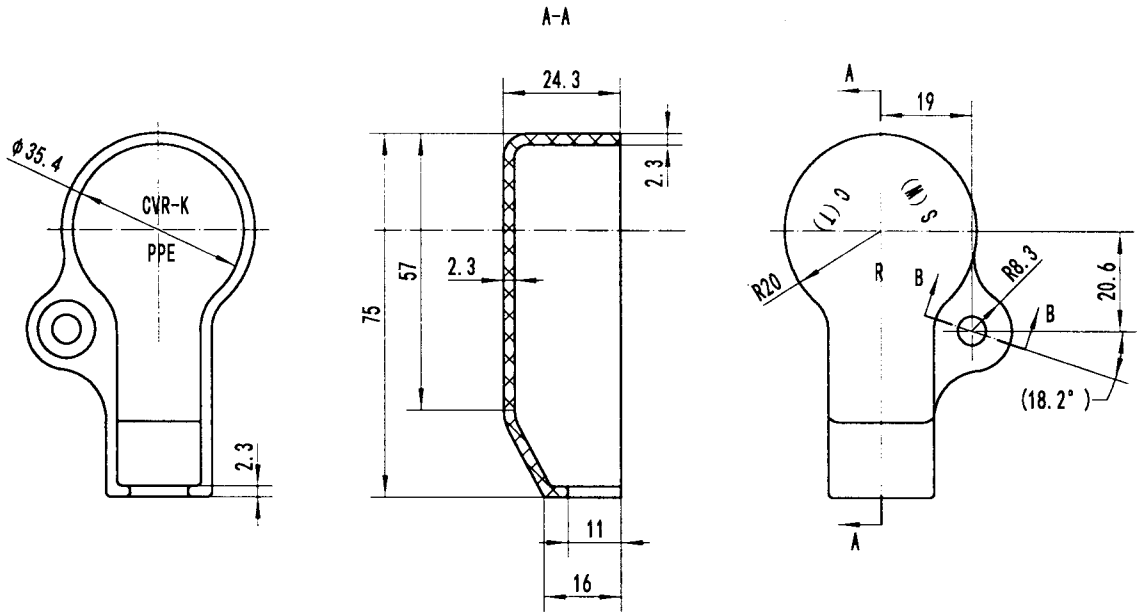
接线盒胶垫

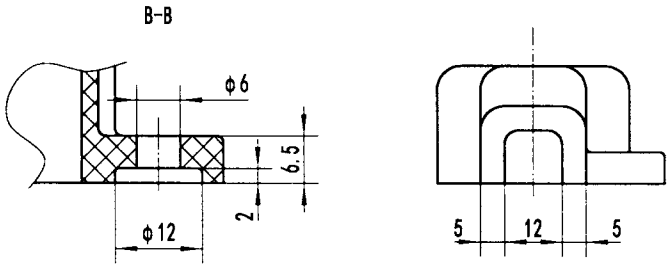
阻燃型硅橡胶

201 2 5303 Q5H 00X

图样标记	重量	比例
		1:1
共 1 张	第 1 张	

沈阳中航机电三洋制冷设备有限公司





标记	处数	变更	分区	日期
设 计		邵美.刘	标准化	王树鹏
日 期		2016.2.18	日 期	2016.2.18
审 核		徐磊	批 准	王建波
工艺会签			日 期	2016.2.23.

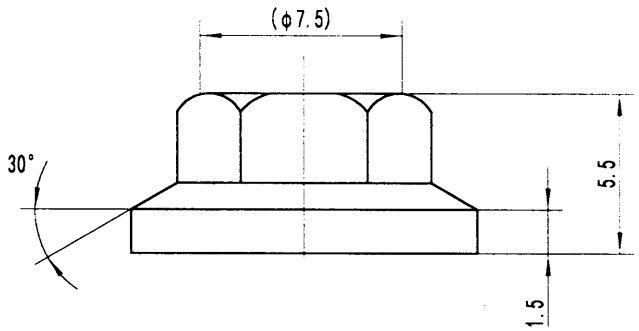
接线盒盖

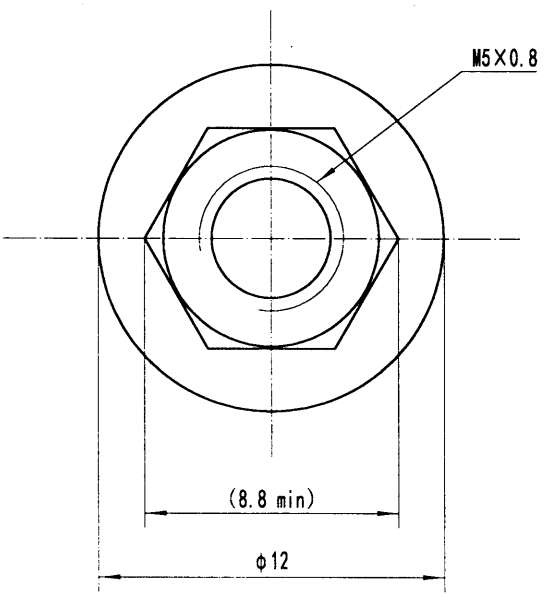
改性聚苯乙醚树脂

801 2 6194 157 00X

图样标记	重量	比例
		1:1.5
共 1 张	第 1 张	

沈阳中航机电三洋制冷设备有限公司





标记	处数	变更	分区	日期

设计	张江福	标准化	2016.2.25
日期	2016.2.25	日期	2016.2.25
审核	王永亮	批准	2016.2.26
工艺会签		日期	

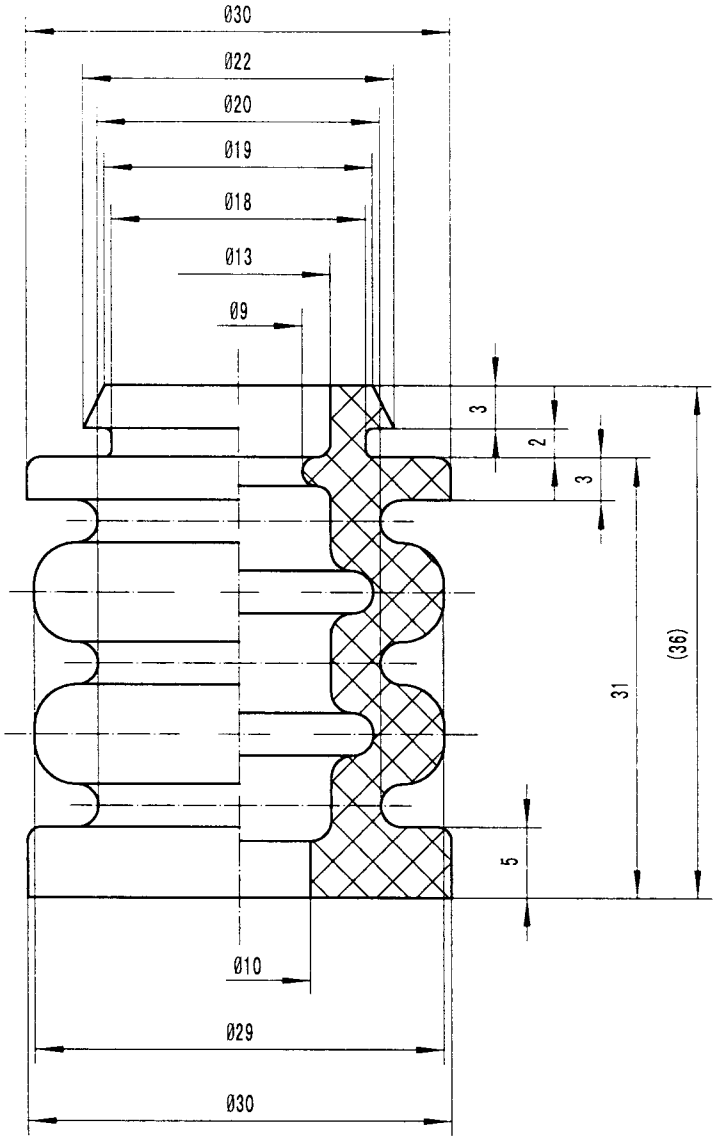
螺母

A3

801 2 8305 102 00X

图样标记	重量	比例
		4:1
共 1 张	第 1 张	

沈阳中航机电三洋制冷设备有限公司



技术要求

1. 材料硬度：HS55±5，颜色为黑色。

标记	处数	变更	分区	日期
设计		毕森	标准化	2016.2.17
日期		2016.2.17	日期	
审核		梁挺	批准	2016.2.20
工艺会签			日期	

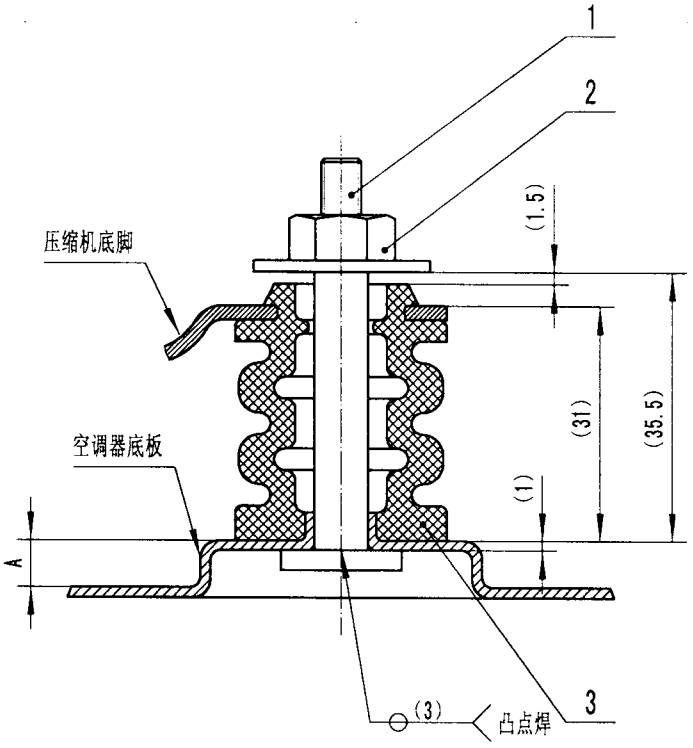
减振胶垫

乙丙橡胶

819 2 6920 131 00X

图样标记	重量	比例
		2:1
共 1 张	第 1 张	

沈阳中航机电三洋制冷设备有限公司



技术要求

1、要求气液分离器组件附近的底脚安装位置（A部尺寸）相对于其它两个位置高出约1mm。

序号	代号	名称	数量	材料	备注
3	819 2 6920 131 00	减振胶垫	3		
2	819 0 6920 101 00	底脚螺母组合	3		
1	819 2 6917 132 00	底脚螺栓	3		

标记	处数	变更	分区	日期

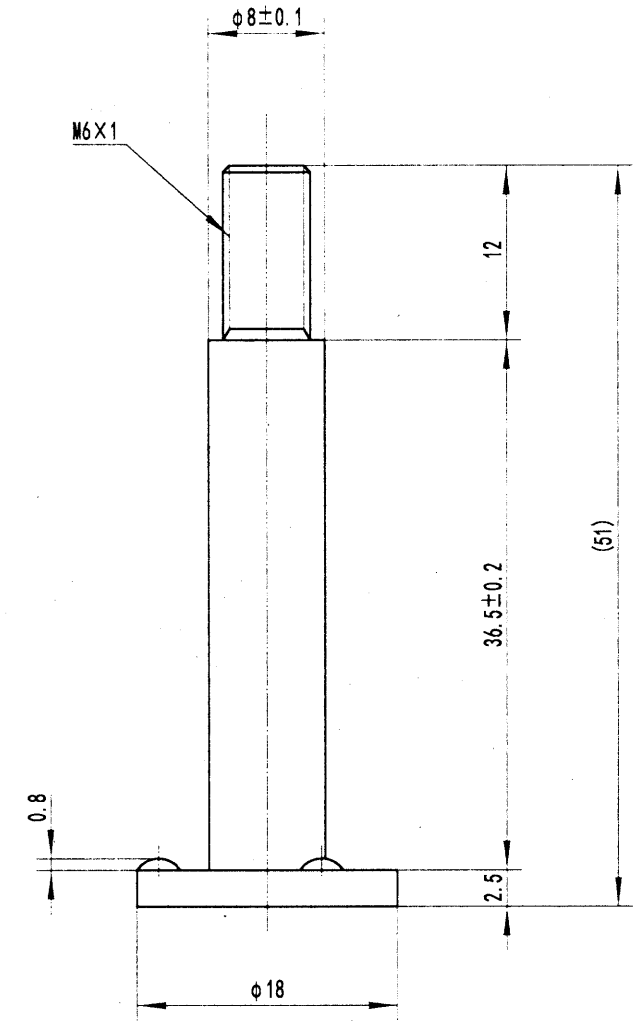
设计	朱宏 2016.2.17	标准化	2016.2.17
日期		日期	
审核	张执	批准	2016.2.24
工艺会签		日期	

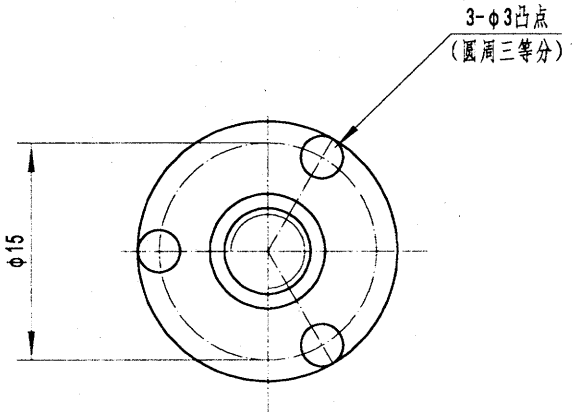
底脚安装组合

801 0 1520 295 00X

图样标记	重量	比例
		1:1
共 1 张	第 1 张	

沈阳中航机电三洋制冷设备有限公司





标记	处数	变更	分区	日期
设计		刘强福	标准化	刘强
日期		2016.2.22	日期	2016.2.24
审核		王兆兵	批准	王伟杰
工艺会签			日期	2016.2.24

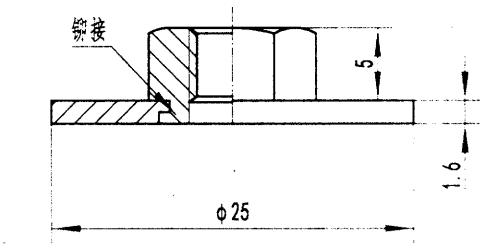
底脚螺栓

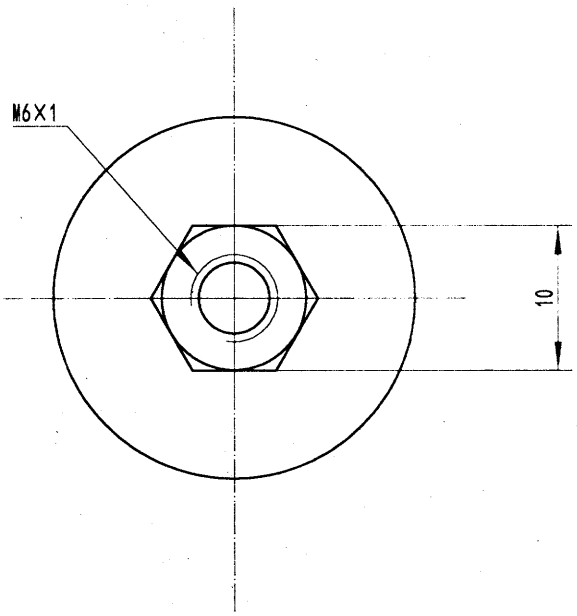
SWRM6

819 2 6917 132 00X

图样标记	重量	比例
		2:1
共 1 张	第 1 张	

沈阳中航机电三洋制冷设备有限公司





技术要求

1. 铆接部倾斜，不能松动和脱离。

标记	处数	交更	分区	日期
设计		赵冯福	标准化	刘强
日期		2016.2.22	日期	2016.2.24
审核		王永亮	批准	王晓东
工艺会签			日期	2016.2.24

底脚螺母组合

819 0 6920 101 00X

图样标记	重量	比例
		2:1
共 1 张	第 1 张	

沈阳中航机电三洋制冷设备有限公司